



MLT 3000

DIE ZUKUNFTSSICHERE INVESTITION

made by MAHA



„STAND ALONE“-VERSION

MIT PC-ANSCHLUSSMÖGLICHKEIT

PRÄZISE MESSTECHNIK FÜR AKTUELLE UND KÜNFTIGE LICHTSYSTEME



01
Modernste Lichtsysteme mit variabler Hell-Dunkel-Grenze sind für das MLT 3000 keine Herausforderung.

02
Die integrierte CPU analysiert den Verlauf der Hell-Dunkel-Grenze innerhalb von Sekundenbruchteilen.

03
Ausgeprägte Blausäume im Bereich der Hell-Dunkel-Grenze werden von der integrierten Steuerelektronik zuverlässig ausgewertet.

HOHE BEDIENFREUNDLICHKEIT UND LEISTUNGSFÄHIGKEIT



04
In Gerätefuß integrierter Akku versorgt das MLT 3000 für einen ganzen Arbeitstag mit Energie und sorgt durch den tiefen Schwerpunkt für einen stabilen Stand.

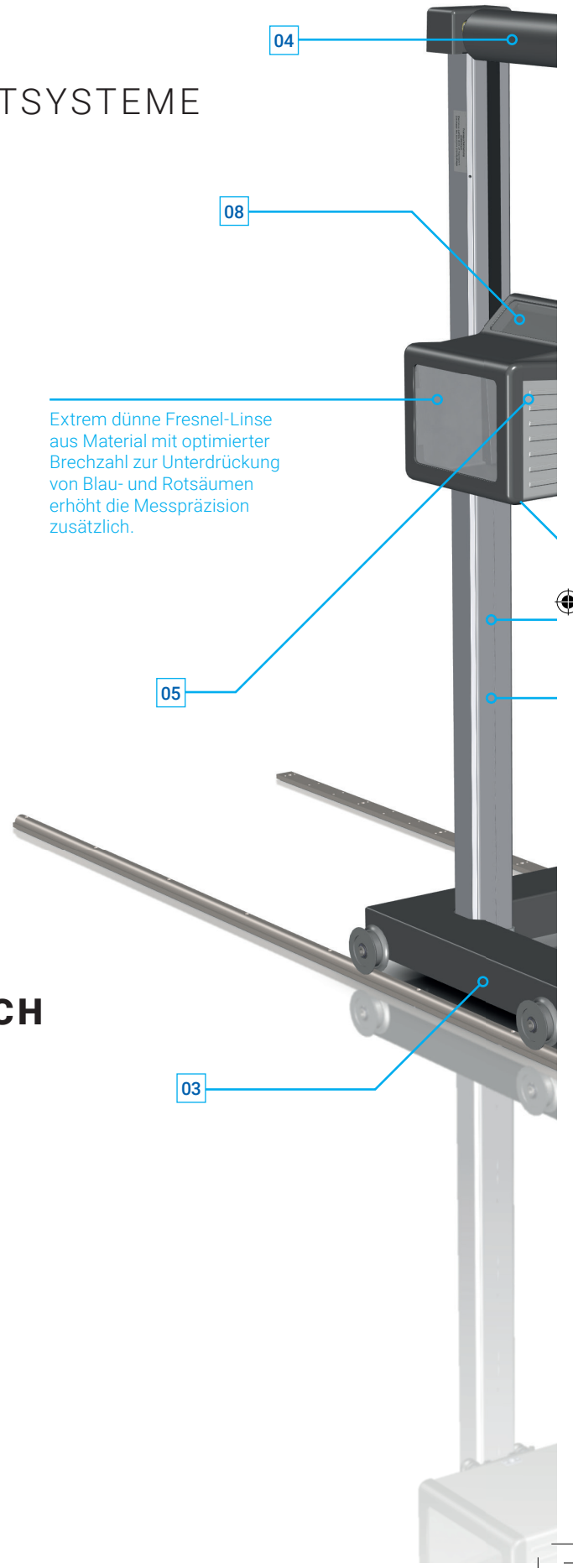
05
Dank der Gewichtsreduktion durch die Verlegung des Lichtsammelkastens sehr leichtgängig und präzise an der Säule.

06
Die korrekte Ausrichtung des Gerätes zum Fahrzeug erfolgt mittels Spiegel oder optional durch Strichlaser.

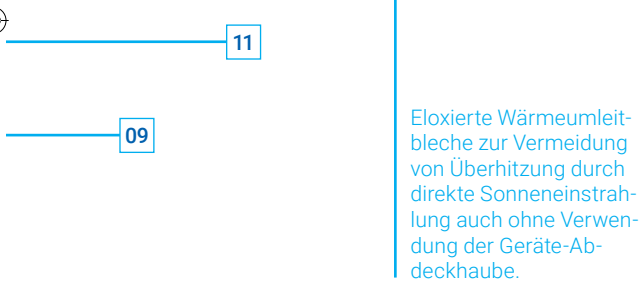
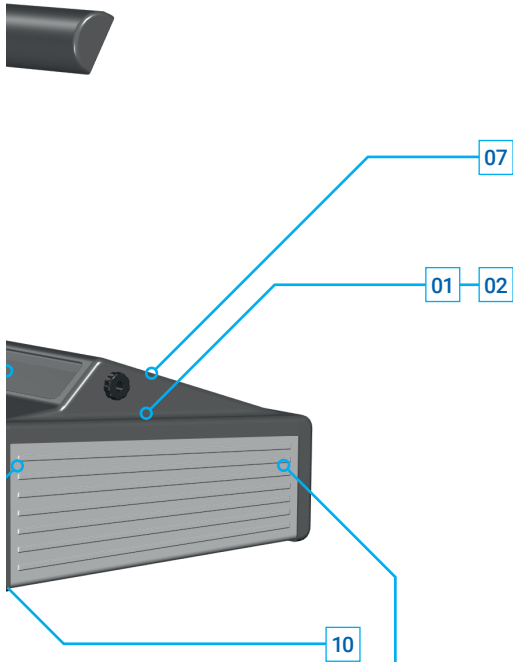
ELEKTRONISCHER NIVEAUAUSGLEICH KOMPENSIERT UNEBENHEITEN



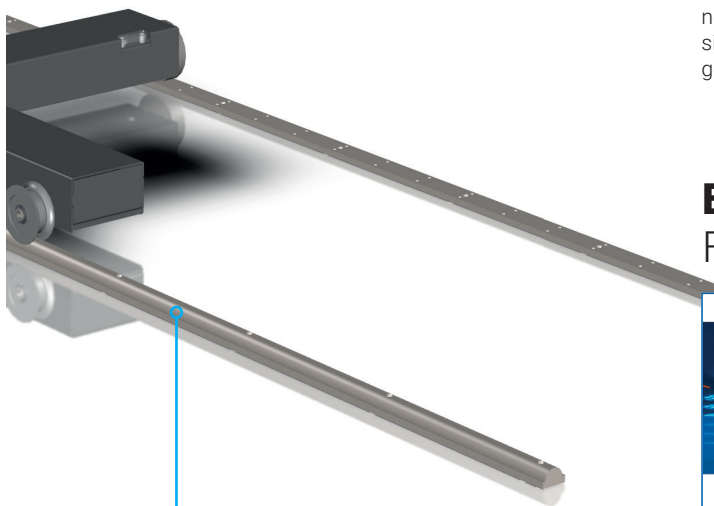
07
Der elektronische Niveaueingleich kompensiert Unebenheiten im Aufstellbereich und ist damit ein absolutes Highlight des MLT 3000. Eine Abweichung von wenigen Millimetern führt bereits zu einer falschen Beurteilung der Messergebnisse. Die vom Lage-sensor erfassten Abweichungen gleicht die Software des MLT 3000 automatisch aus und vermeidet damit Fehlmessungen.



08
Extrem dünne Fresnel-Linse aus Material mit optimierter Brechzahl zur Unterdrückung von Blau- und Rotsäumen erhöht die Messpräzision zusätzlich.

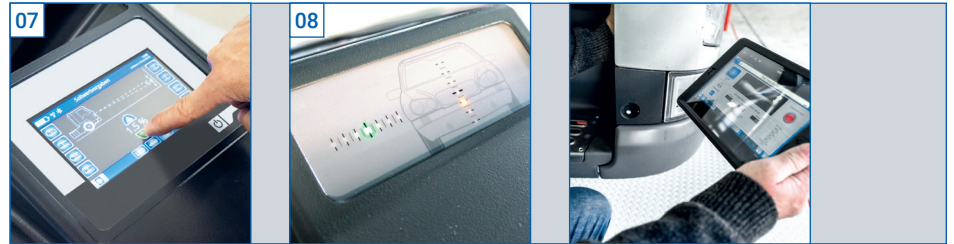


Eloxierte Wärmeleitbleche zur Vermeidung von Überhitzung durch direkte Sonneneinstrahlung auch ohne Verwendung der Geräte-Abdeckhaube.



Rostfreie Edelstahlaufschienen als Über- und Unterflurausführung gewährleisten eine nachhaltige Investition und lange Lebensdauer.

BEWÄHRTES BEDIENKONZEPT



Über das 7"-Touch-Display ist eine intuitive Bedienung sichergestellt.

Die optional erhältliche optische Justierhilfe in der Gerätefront erleichtert dank LED-Anzeige die Justierung der Scheinwerfer in horizontaler und vertikaler Richtung.

Das MLT 3000 bietet optional Bluetooth- oder Kabelanbindung. Der Vernetzung mit einer Prüfstraße steht dank bewährter EUROSYS-Software nichts im Wege.

VERSCHLEISSFREIE PRÄZISIONS-FÜHRUNGSSÄULE



Das MLT 3000 ist mit einer verschleißfreien Präzisions-Führungssäule ausgestattet.

Die Vertikalführung des Lichtsammelkastens ist dank der kugellagerten Führungsrollen besonders wartungsfrei und leichtgängig.

Ein in der Führungssäule integriertes Ausgleichsgewicht erlaubt komfortables und klemmfreies Positionieren des Lichtsammelkastens.

EINFACHE UPDITEMÖGLICHKEIT FÜR ZUKÜNFTIGE LICHTSYSTEME

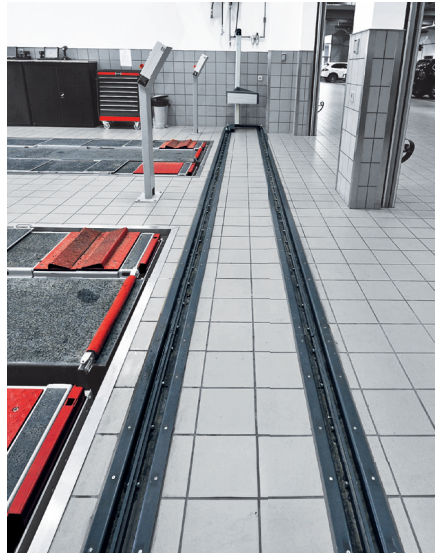
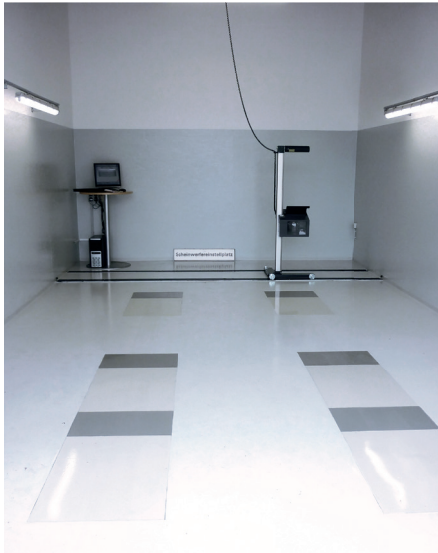


In Erwartung weiterer Scheinwerfer-Innovationen von Seiten der Fahrzeughersteller werden ständige Anpassungen der Gerätesoftware unumgänglich. Erforderliche Updates werden auf der MAHA-Homepage zum Download bereitgestellt. Diese können dann schnell und einfach via Web-Oberfläche, direkt über einen vernetzten PC oder mittels USB-Stick installiert werden. Damit stellt das MLT 3000 eine zukunftssichere Investition dar.



ANFORDERUNGEN AN DEN SCHEINWERFERPRÜFPLATZ

Scheinwerfer-Einstellgerät und -Prüfplatz bilden zusammen eine messtechnische Einheit für das Ermitteln der Hell-Dunkel-Grenze. Das MLT 3000 übertrifft hier alle Anforderungen. Prüfplätze müssen so beschaffen sein, dass ein falsches Messergebnis ausgeschlossen ist.



- Die Neigung* der Aufstellfläche für das Scheinwerfer-Einstellgerät sowie für das Fahrzeug sollte 1,5 Prozent nicht überschreiten.
- Die Differenz zwischen der Neigung von rechter und linker Fahrbahn darf nicht höher als 0,5 Prozent sein. Insbesondere darf der Drehsinn des Gefälles nicht gegenläufig sein.
- An allen übrigen Messpunkten der Fahrflächen sollten die Unebenheiten* nicht größer sein als 3 mm/m.

TECHNISCHE DATEN

Einsatzbereich	Prüfbare Scheinwerfertypen	Paraboloid, Projektionssystem bzw. Freiflächen
	Prüfbare Lichtquellen	Bilux, Halogen, XENON und LED
Messbereich	oberhalb	Hotspot 0 – 800 mm / 10 m (0 – 8 %) Nickwinkel 0 – 300 mm / 10 m (0 – 3 %)
	unterhalb	0 – 700 mm / 10 m (0 – 7 %)
	links	0 – 1000 mm / 10 m (0 – 10 %)
	rechts	0 – 1000 mm / 10 m (0 – 10 %)
	Höhe des Lichtzentrums	240 – 1500 mm
	Messabstand	100 – 500 mm
Intensität	Lichtstärke	0 – 125.000 cd (Candela)
	Beleuchtungsstärke	0 – 200 lx (Lux)
Fehlergrenzen	Intensität	+/- 5 %
	Abweichung von einer Achse	+/- 5'
Arbeitsbereich	Temperatur	+5 – +40 °C
	Relative Luftfeuchtigkeit	20 – 80 %
	Spannungsversorgung	100 – 240 V, 50/60 Hz AC / 12 V DC

* Unter der Neigung der Prüffläche ist die Winkelabweichung zur horizontalen Grundlinie zu verstehen. Unebenheiten sind Höhenabweichungen gegenüber der Neigungslinie, die an verschiedenen Punkten gemessen werden.

MAHA Maschinenbau Haldenwang GmbH & Co. KG
Hoyen 20
87490 Haldenwang
Germany

maha.de